



Le leadership en Santé et Sécurité au Travail

Comment créer des bonnes conditions de travail pour attirer des talents et améliorer la productivité?



Qualité Audit Performance

Une démarche de prévention est-elle rentable?

Coût et rentabilité des actions de prévention

Coût directs et indirects

1€ investi /salarié/an
rapporte 2,2€



Médecin

Pharmacie



Hôpital

Urgence



Indemnités

Pensions



Arrêt
production

Gestion
administrative



Image de
marque

Remplacement



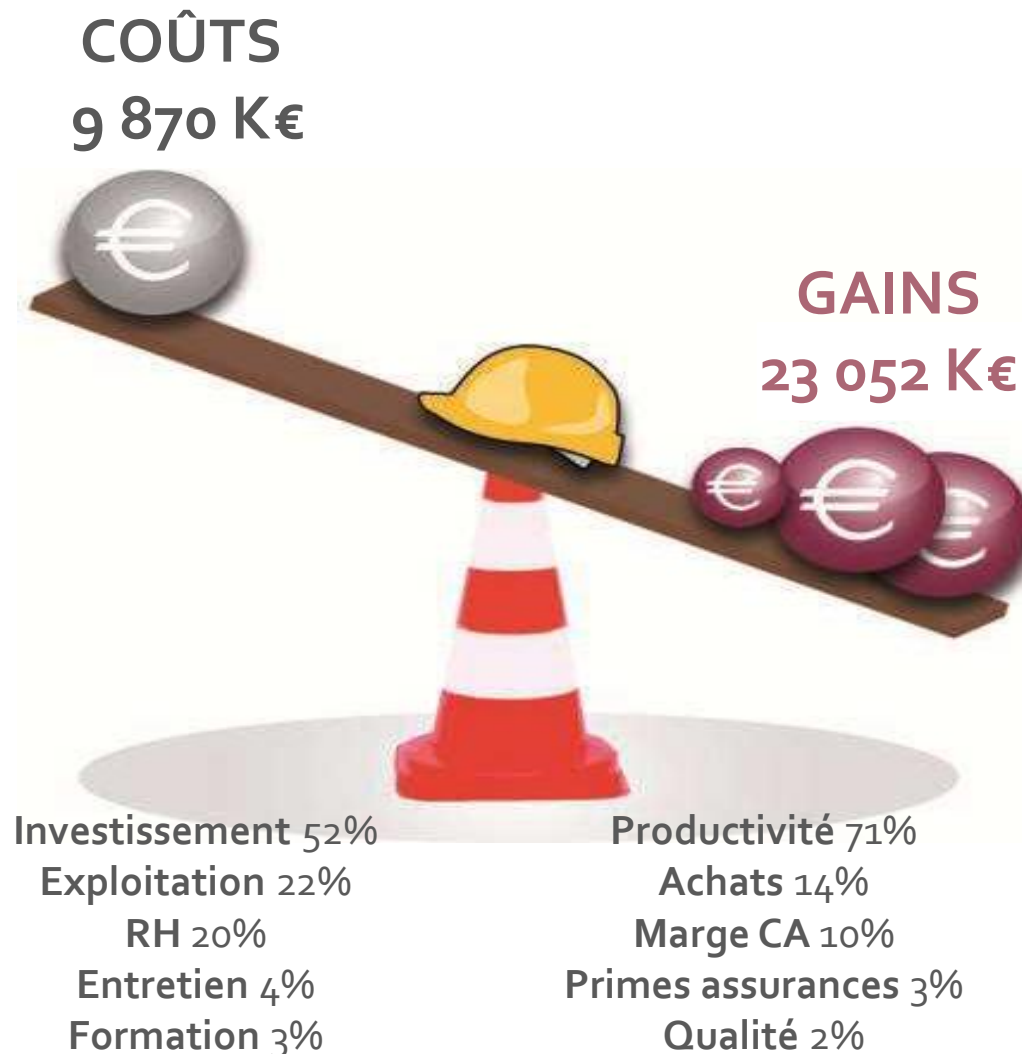
Personnel
stressé

Clients
insatisfaits



Etude de cas OPPBTP

Retour sur
investissement non
systématique



L'impact économique de la prévention est **mesurable** (180 cas)



La prévention génère des **gains économiques** (1€ rapporte 2,34€)



La prévention contribue à **l'excellence opérationnelle** (71%)

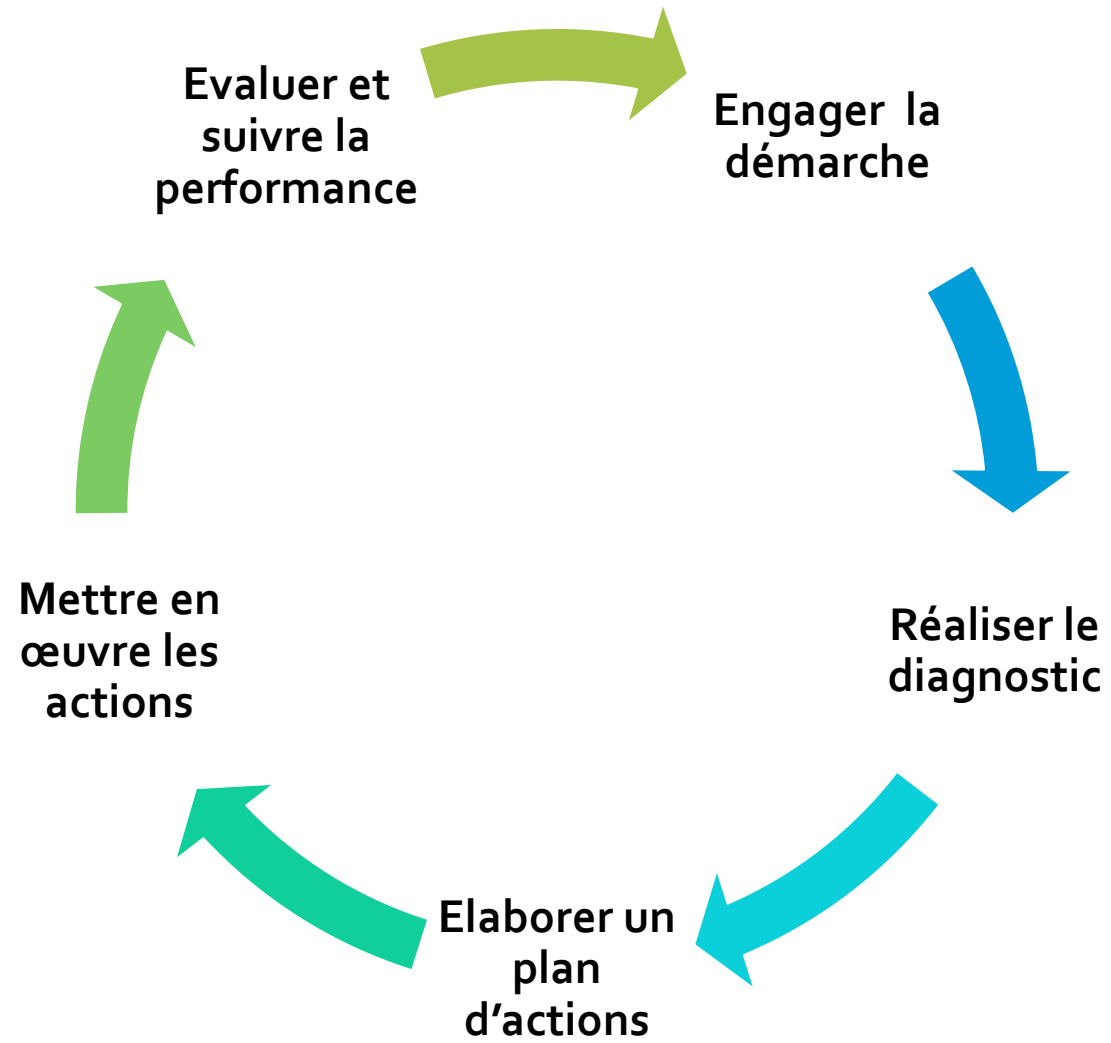
Comment mettre en place une politique de SST efficace?

Préalables, étapes, clés du succès

Les préalables à une démarche de prévention

- L'implication du chef d'entreprise
- Une démarche participative
- Une démarche globale
- Démarche d'amélioration continue
- La diversité des actions de prévention
- La prise en compte du travail réel
- Intégrer les risques psychosociaux et la qualité de vie au travail

Les étapes de la démarche



Evaluation des risques professionnels

ACCIDENTOLOGIE
(CDI, CDD, intérimaires)

Entreprises extérieures

2

Inacceptable

Amélioration



0
NB d'AT depuis janvier 2017



196
NB de jours depuis le dernier AT

Nb d'accidents de travail

Dont accidents

Pression

Nb d'accidents de travail

Nb d'accidents de travail

Nb d'accidents de travail

Accidents

Accident environnemental

Risque Initial (RI)

Evaluation de la probabilité et de la gravité d'un dommage possible, sans tenir compte des moyens de prévention et de protection mis en œuvre.

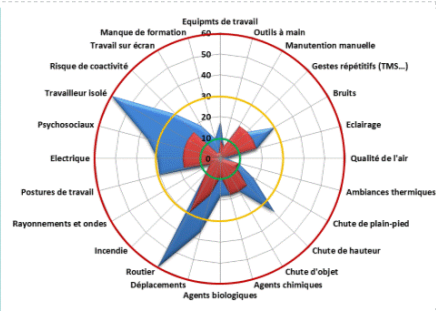
Risque résiduel (RR)

Le risque résiduel est le risque qui subsiste après avoir répondu au risque initial en prenant différentes mesures de protection (réduction de la gravité) et de prévention (réduction de la probabilité).

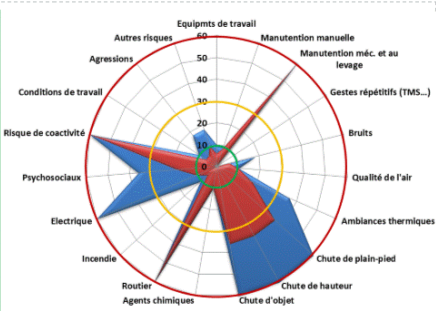
Nos risques Majeurs



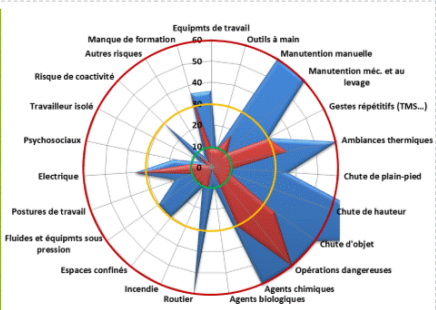
TERTIAIRES



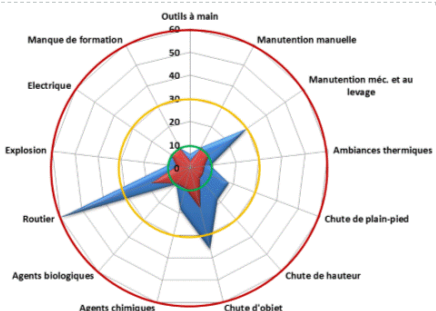
CONSTRUCTION



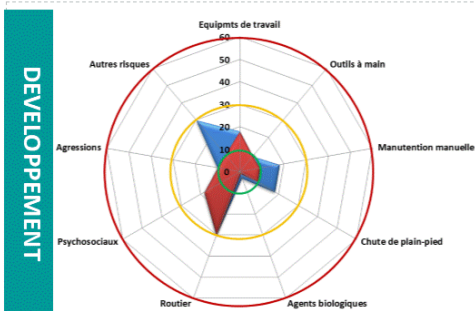
MAINTENANCE



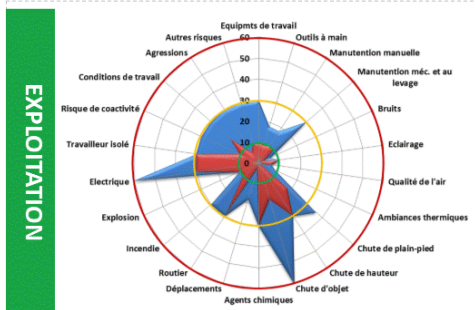
ATELIER/HANGAR



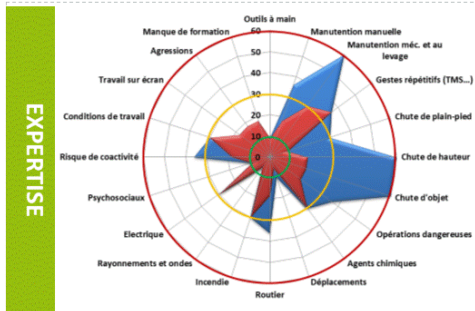
DEVELOPPEMENT



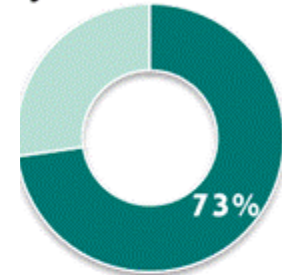
EXPLOITATION



EXPERTISE

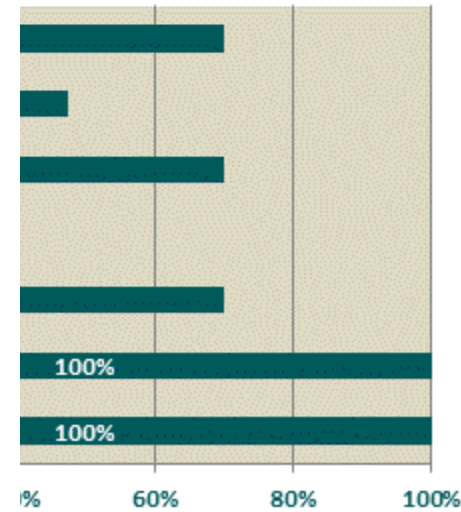


Avancement global
objet de certification



Taux de formation QSE

70%



Travailler sur ses

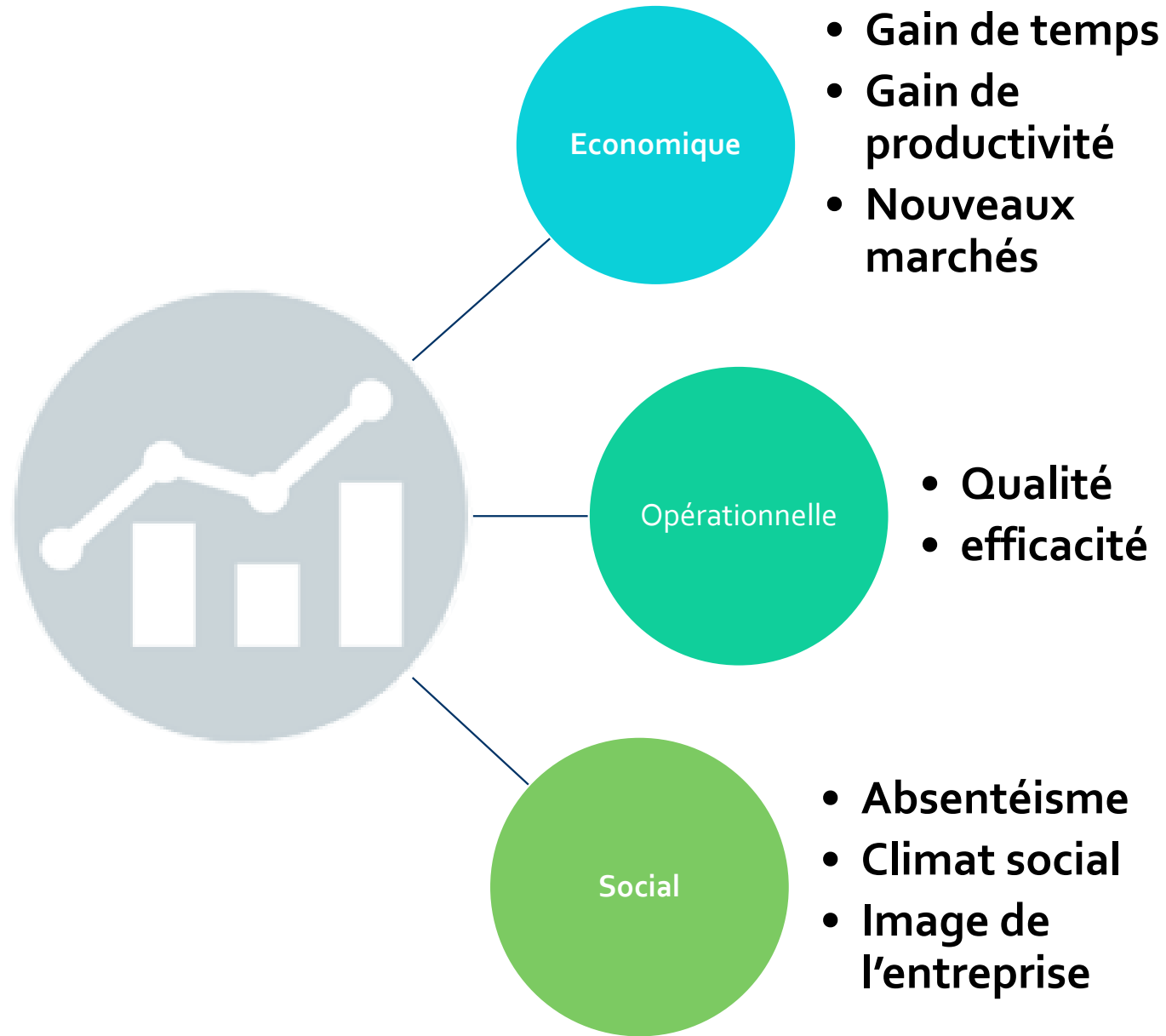
Compétences : Instrument

Clés du succès

*dont 1 en responsabilité

Pour conclure...

Levier d'amélioration de la performance globale



10 bonnes raisons pour agir sur les conditions de travail !

MERCI DE VOTRE
ATTENTION

